



ELETRODOS REVESTIDOS

Revestimento Duro

DG E - 83 T

DIN E 3 – 55 st

CC+

Básico

Dureza: 59 RC Composição química

Cr	Mo	V	C
8,0	3,0	1,0	0,25

Eletrodo Cr-Mo especial tipo “aço ferramenta” para revestimentos antidesgaste a frio ou a quente até 550°C, provocado por impacto, compressão, ou atrito metal contra metal. Indicado para a recuperação ou confecção de ferramentas para trabalho a frio ou a quente em geral.

Aplicação: Facas de corte a frio e a quente, matrizes, martelos de forja, calibradores, rebarbadeiras, estampos, facas, punções e tesouras, ferramentas de repuxo, estampos para abaúlas ou dobrar, ferramentas para estampar ou perfurar, matrizes de repuxo.